

Pixlip GmbH
Raiffeisenstrasse 17
40764 Langenfeld
GERMANY

07-05-2020

Material-Test Komunmaske / Chirurgisch mondmasker Type II

Sehr geehrter Damen und Herren,

fortfolgend sende ich eine Zusammenfassung der Ergebnisse der Prüfung auf Eignung Ihres zugesandten Materials für medizinische Gesichtsmasken zu (Untersuchungsnummer 20.8.5.0272).

Hierfür wurde wie gewünscht zunächst die Prüfung Differentialdruck in Anlehnung an die Norm EN 14683 Anhang C durchgeführt.

Für Ihr Material ergab sich über alle fünf Muster für den Differentialdruck ein Mittelwert von 38 Pa/cm².

Die Anforderungen/Grenzwerte für medizinische Gesichtsschutzmasken nach Norm EN 14683 sind folgende:

Bei einem Volumendurchfluss von 8 l/min ist für Typ I und Typ II ein Differentialdruck von **unter 40 Pa/cm²** und für Typ IIR von unter **60 Pa/cm²** zu erreichen.

Mit einem Mittelwert der gemessenen Wert Ihres Musters von 38 Pa/cm², erfüllt das Material diese Bedingung, das heißt das Material hat eine ausreichend niedrige Druckdifferenz; man kann durch das Material gut atmen.

Unsere Erfahrung zeigt, dass die gemessenen Werte des Differentialdrucks für Ihr Material geeignet wären, eine Prüfung auf Bakterielle Filterleistung (BFE) bestehen zu können. Erfahrungsgemäß müssen dafür Differentialdruck-Werte im System von mindestens 25 Pa/cm² erreicht werden.

Bei Rückfragen steht Ihnen unser Team gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen / kind regards

Dr. Evelyn Konopka
Project Manager

HOHENSTEIN

Hohenstein Institut für Textilinnovation gGmbH | [Schlosssteige 1](#) | [74357 Boennigheim](#) | [GERMANY](#)

 +49 7143 271 516  +49 7143 271 51  E.Konopka@hohenstein.de  hohenstein.com

Registergericht / Court of Registration | AG / County Court Stuttgart HRB 738836 Firmensitz / Company Headquarters: Boennigheim

Wissenschaftlicher Leiter und Geschäftsführer / Scientific Head of the Institute and CEO: Prof. Dr. Stefan Mecheels, Dr. Timo Hammer
Firmensitz / Company Headquarters: Boennigheim